



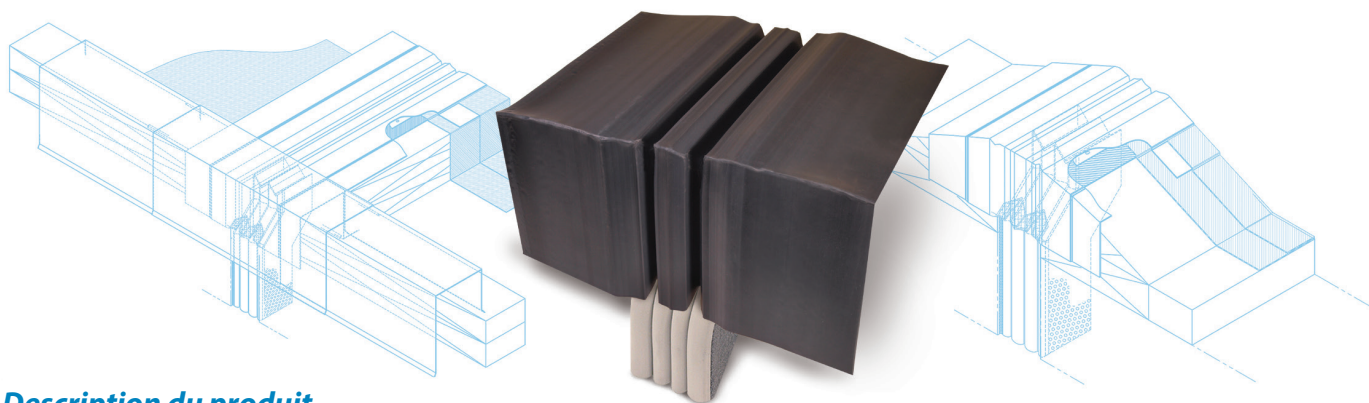
BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

RoofJoint

Joint de dilatation étanche pour toiture, à haut mouvement et soudable



Description du produit

Le RoofJoint de Sika Emseal est un système de caoutchouc thermoplastique extrudé à double bride pour l'étanchéité des joints de dilatation de toiture. L'étanchéité est obtenue grâce à une intégration positive avec la membrane de toiture et un système spécialement conçu pour effectuer une transition entre les joints de toiture et de mur.

Système RoofJoint d'Emseal pour transition toiture/mur avec le Seismic Colorseal d'Emseal.

Caractéristiques

- Haute capacité de mouvement
- Étanchéité supplémentaire
- Brides à double niveau pour l'intégration de la membrane de toiture
- Fixation supplémentaire — adhérence ou soudure et barre de terminaison
- Transitions thermosoudées au niveau des T, des croix, toit à mur, etc.
- Transition étanche avec les joints muraux **SEISMIC COLORSEAL®**
- Une solution unique pour les interfaces entre les joints de mur et de toiture
- Résistance aux rayons UV
- À base de TPV ou PVC pour une grande compatibilité avec les systèmes de membrane en feuille ou liquide

des joints de stationnement et d'esplanade avec des systèmes qui s'insèrent dans le joint.

Comme pour les produits utilisés pour ces autres applications d'étanchéité importantes, un profil de joint extrudé incorporant un niveau supplémentaire d'étanchéité, une capacité de compression et d'extension à faible contrainte et une large section transversale en croix qui peut être soudée pour assurer la continuité du joint lors des changements de plan et de direction, sont les caractéristiques principales du système RoofJoint d'Emseal.

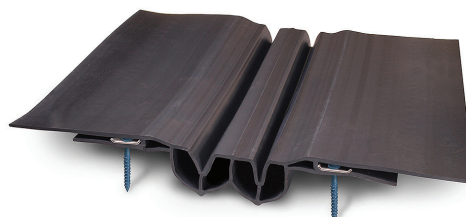
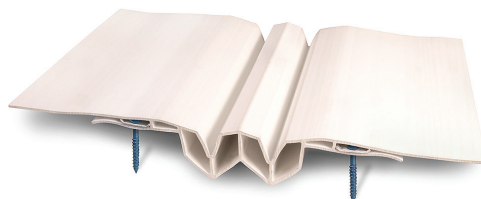
Le RoofJoint d'Emseal se distingue par sa bride à double niveau. Cette configuration de la bride facilite l'intégration multicouche et étanche à la membrane de toiture.

La bride inférieure est soudée ou scellée à la membrane de toiture

Quelle est la différence ?

Les éléments d'étanchéité des joints de dilatation pour toiture sont actuellement des membranes bouclées. Les boucles pendent dans le joint, pour les systèmes de toiture métallique ou sont relevées à l'aide d'un support en mousse. Bien qu'elles soient esthétiques en coupe transversale, les membranes bouclées ne sont pas efficaces pour la transition entre les joints de toiture et les joints muraux, où elles causent souvent des problèmes de drainage.

Les décennies d'expérience d'Emseal résident dans l'étanchéité





Transition RoofJoint vue de haut et du dessous (avec soudure de renforcement).

jusqu'au joint. Une barre de terminaison et des ancrages fixent La mécaniquement la barre au platelage de toit ou à la cale.

bride supérieure forme un contre-solin pour la barre de terminaison et la membrane sous-jacente assurant que les pénétrations réalisées par la fixation de la barre de terminaison sont complètement étanches. La bride supérieure est ensuite attachée à la membrane de toiture à l'aide d'une bande de ruban fourni par le fabricant de toiture ou en soudant une bande d'étanchéité par-dessus la membrane de toiture.

RoofJoint comprend les barres de terminaison et les fixations nécessaires à l'installation.

Le mouvement au niveau du joint est compensé par la conception pliante du joint. La configuration à double cellule assure une étanchéité supplémentaire. La forme géométrique est spécialement conçue pour minimiser la contrainte lors des mouvements afin d'assurer la longévité du joint.

Composition du RoofJoint - NPVC or VTP

RoofJoint est offert en deux formulations thermoplastiques, alliage nitrile PVC flexible et VTP.

Alliage nitrile PVC Thermoplastique

Fabriquée pour être soudée directement sur des membranes de toiture à base de PVC et pour être collée sur des membranes de toiture asphaltique ou en caoutchouc thermdurcissable (EPDM, Néoprène, etc.) appliquées à chaud ou à froid.

La version NPVC du RoofJoint est extrudée à partir d'un alliage de PVC thermoplastique. Contrairement au PVC conventionnel, cet alliage flexible peut être recyclé. Alors que les autres types de PVC peuvent être dévalorisés (transformé en un matériau ou produit de moindre qualité), le RoofJoint, pendant l'ajustement de couleur par exemple, peut être broyé et réintroduit directement dans le flux d'extrusion. Cela permet d'éviter pratiquement tout gaspillage lors de la fabrication.

Les composés sont à base de résines PVC à très haut poids moléculaire. Cette famille de composés augmente les performances du PVC flexible en améliorant la ténacité, la résistance à l'abrasion, la résistance à la rémanence de compression et les propriétés à basse température.

Un mélange thermoplastique de Nitrile PVC a été choisi pour ce produit en raison de sa compatibilité avec la plupart des systèmes

de membrane de toiture et d'étanchéité connus. Il peut être thermosoudé aux toitures de PVC et adhère aux accessoires de tous les systèmes en pleine adhérence (sous réserve des procédures recommandées par le fabricant de la membrane d'étanchéité en ce qui concerne la préparation, le nettoyage, l'apprêt, etc. des surfaces).

VTP (Vulcanisé thermoplastique)

Fabriquée pour être soudée directement aux membranes de toitures à base de TPO (oléfine thermoplastique).

Performance

La version VTP du RoofJoint est offerte pour sa capacité à être soudées aux membranes TPO. Taille des joints :

RoofJoint peut être installé dans les joints de 50 et 100 mm de largeur (2 po à 9 po).

RJ-0200 s'adapte aux espaces de 50 mm - 75 mm (2 à 3 po)

RJ-0400 s'adapte aux espaces de 75 mm à 125 mm (3 à 5 po)

RJ-0600 s'adapte aux espaces de 125 mm à 175 mm (5 à 7 po)

RJ-0800 s'adapte aux espaces de 175 mm à 225 mm (7 à 9 po)

Capacité de mouvement :

RJ-0200 : 60 mm (2 1/2 po)

RJ-0400 : 125 mm (5 po)

RJ-0600 : 175 mm (7 po)

RJ-0800 : 225 mm (9 po)

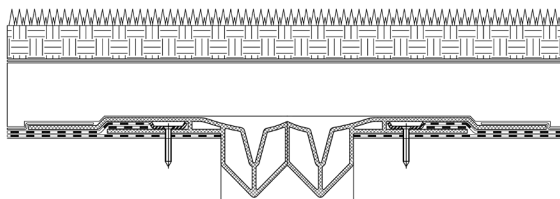
Continuité du joint

Comme pour tous les systèmes de joint de dilatation Emseal, la continuité de l'étanchéité s'étend aux croisements, aux « T », aux montées, aux descentes, aux joints de toit à mur et à d'autres conditions que l'on retrouve généralement dans les projets de construction.

Les pièces de transitions fabriquées en usine peuvent être soudées en longueurs droites directement à l'usine lorsque les mesures du chantier sont fournies ou peuvent être soudées bout à bout à des longueurs droites directement sur le chantier à l'aide d'un équipement simple et d'une formation dispensée par Emseal. Toutes les soudures sont solidifiées par des bandes de renforcement.

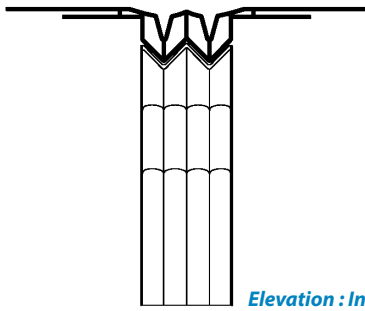
Toiture verte/végétalisée/jardin

RoofJoint est parfaitement adapté pour l'étanchéité des dalles structurales sous les assemblages de toiture verte ou végétalisée. Comme le substrat de croissance est meuble, compressible et granulaire, les mouvements qui se produisent au niveau de la dalle structurale peuvent être absorbés sans avoir un effet négatif sur le poids de la toiture verte.

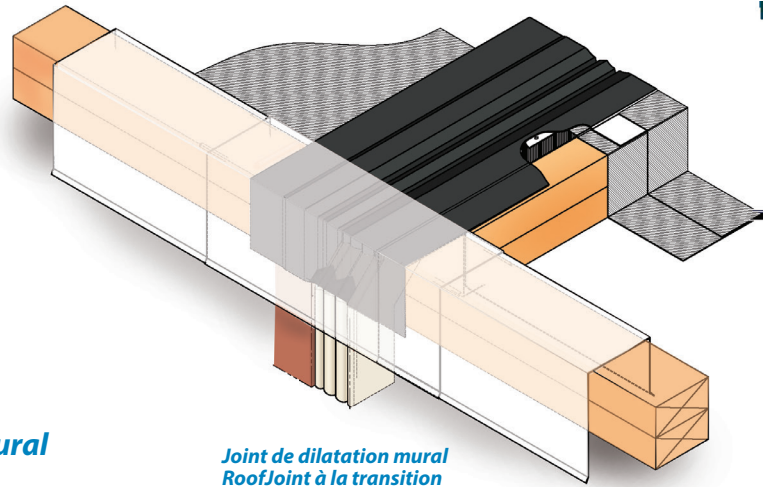


BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE





*Elevation : Intégration
du RoofJoint avec pièce
usinée RoofJoint Closure*



*Joint de dilatation mural
RoofJoint à la transition
toiture à mur*

Transition RoofJoint à joint de dilatation mural

Emseal a particulièrement concentré le développement du RoofJoint sur la résolution du problème de la transition étanche entre la toiture et le joint de dilatation mural. La solution réside dans le joint RoofJoint d'Emseal placé dans l'espace de joint, une pièce transition vers le bas soudée en usine placée dans le RoofJoint à un angle de 45 degrés pour s'accoupler avec une pièce de transition RoofJoint ou Seismic Colorseal.

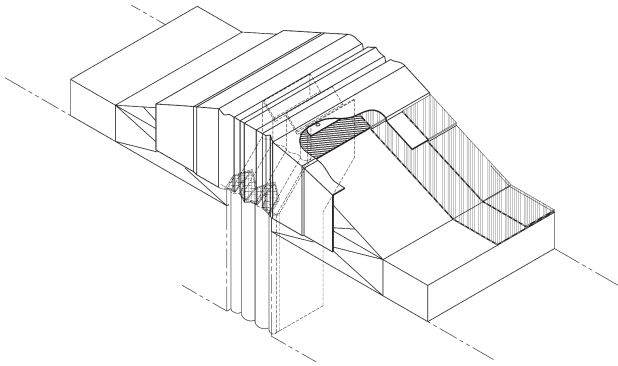
Le résultat est un système intégré de joints de dilatation pour toiture et murs étanche à l'eau.

Le RoofJoint Closure pour paroi solide est installé avant le RoofJoint. La pièce est installée à 3/4 po de hauteur par rapporte au platelage ou à la surface de blocage du toit. Un cordon de mastic silicone est appliqué sur la surface supérieure de la pièce. Le RoofJoint est ensuite installé. Le dessous du RoofJoint s'emboîte avec le dessus de la pièce RoofJoint Closure déjà installée.

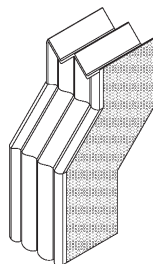
Deux options : RoofJoint Closure pour paroi solide ou paroi creuse

1. RoofJoint Closure pour paroi solide

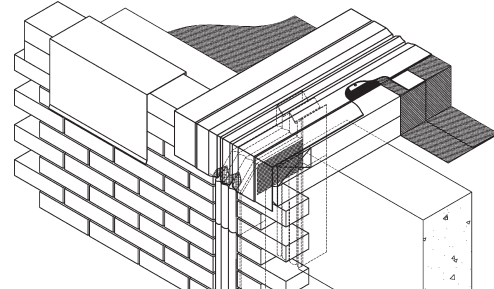
Cette pièce de transition est fabriquée en usine à partir du matériau de joint de dilatation mural Seismic Colorseal d'Emseal.



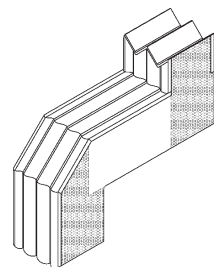
Cette pièce unique comporte des soufflets en silicone enduits en usine sur les faces supérieure et arrière pour l'intégration avec Seismic Colorseal dans le mur et un Horizontal Colorseal en tant que joint secondaire et isolant sur le toit. La face supérieure enduite de silicone de la pièce est façonnée pour correspondre à la face inférieure du RoofJoint.



2. RoofJoint Closure pour paroi creuse



Comme pour les toitures à paroi creuse, le RoofJoint Closure est une pièce de transition usinée fabriquée à partir du matériau de joint de dilatation mural Seismic Colorseal. La différence réside dans la présence d'une partie allongée et horizontale de mousse enduite qui permet de combler la cavité entre la façade et le mur de soutien structural. De plus, les côtés du « pont » sont enduits de silicone afin de les rendre étanches à l'humidité présente dans la cavité et pour limiter la dilatation latérale de la mousse.



BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



Couleurs

La version VPT est offerte en blanc réfléchissant. La version PVC est offerte en noir et en blanc réfléchissant. Communiquer avec [Emseal](#) pour les variations de couleurs afin de les coordonner avec les membranes de toiture conventionnelles ou réfléchissantes.

Autres applications

En plus des applications de toiture, le RoofJoint peut être utilisé efficacement pour les esplanades végétalisées, pour les dalles divisées et les terrasses en matériaux durs lorsque le drainage ou d'autres constructions peuvent être entravés par le joint de dilatation dépassant l'élévation de la structure de la terrasse. Dans ces cas, un joint de dilatation supplémentaire est nécessaire au niveau de la couche d'usure. (Se référer aux joints SJS, DSM et DSM-DS d'Emseal). Comme pour les applications de toiture où un joint à indice de résistance de feu est également nécessaire, le [Emshield® DFR](#) peut être installé directement sous le RoofJoint.

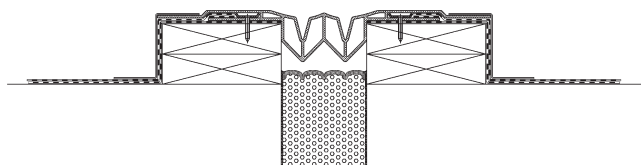
Isolation

L'isolation de l'ouverture sous un joint de dilatation de toiture est essentielle pour maintenir l'efficacité énergétique de la structure. L'isolation sous le RoofJoint d'Emseal peut être réalisée de deux manières :

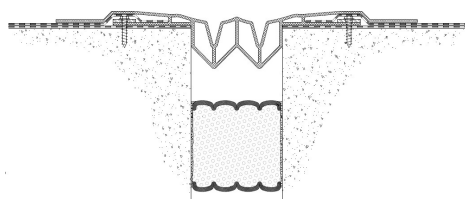
Méthode d'isolation 1

(Spécification et installation du Horizontal Colorseal sous le RoofJoint)

L'avantage de cette méthode est qu'en plus d'isoler, l'Horizontal colorseal crée une barrière d'étanchéité supplémentaire sous le RoofJoint qui se connectera au Seismic Colorseal RoofJoint Closure et assurera la continuité de l'étanchéité avec le joint mural. La valeur R du Horizontal Colorseal est de 2,15 par pouce de profondeur. Par conséquent, dans un joint de 100 mm (4



po), le Horizontal Colorseal aura une profondeur de 114 mm (4,5 po) et une valeur R de 9,675. Pour augmenter la valeur R en utilisant le Horizontal Colorseal, il faut spécifier une profondeur personnalisée plus importante.



Méthode d'isolation 2

(Spécification et installation du Emshield® DFR sous le RoofJoint)

En installant le DFR, les mêmes caractéristiques qu'avec le Horizontal Colorseal seront obtenues, en plus d'un classement de résistance au feu.

Installation

La bride unique à double niveau propose de nombreuses possibilités pour l'intégration et le raccordement aux membranes de toiture. La séquence finale d'intégration et les décisions concernant la méthode (soudure, adhésif, bande d'adhérence, apprêt, etc.) sont laissées à la discrétion du concepteur ou du fabricant de la membrane de toiture.

En principe, le joint RoofJoint d'Emseal doit être installé sur la membrane correctement fixée, soit en soudant, soit en collant la face inférieure du rabat inférieur à la membrane de toiture en place. Le rabat inférieur du RoofJoint doit ensuite être fixé mécaniquement à l'aide des barres de terminaison et des ancrages fournis.

ÉTAPE 1 : Installer et sécuriser la membrane de toiture

ÉTAPE 2 : Installer le RoofJoint Closure dans les joints muraux

ÉTAPE 3 : Installer le RoofJoint en commençant par la pièce usinée toiture à mur

ÉTAPE 4 : Coller ou souder la bride inférieure sur la membrane de toiture installée

ÉTAPE 5 : Installer les barres de terminaison et les fixations

ÉTAPE 6* : Installer une couche supplémentaire de membrane de toiture

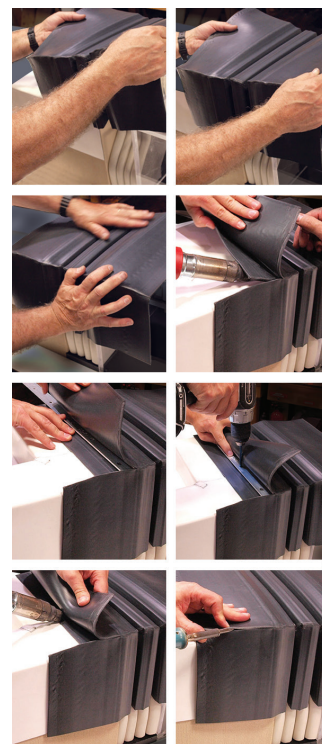
ÉTAPE 7 : Coller ou souder le rabat supérieur du RoofJoint à la membrane de toiture

ÉTAPE 8* : Appliquer un contre-solin de membrane de toiture sur le rabat supérieur du RoofJoint

ÉTAPE 9 : Installer le capuchon en tôle du solin en le chevauchant pour permettre les mouvements au niveau du joint structural.

(*Remarque : Les étapes 6 et 8 sont à la discrétion du concepteur ou du fabricant de la membrane de toiture).

Le RoofJoint comprend les barres de terminaison et les fixations nécessaires à l'installation.



BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



Résultats d'essai

Tableau 1 : Propriétés physiques typiques du RoofJoint NP Noir

Propriétés	Résultat (Moyenne)	Méthode d'essai
Résistance à la traction (lb/po²) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 2320 / Std. Dev. 40	ASTM D412
Allongement, Final (%) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 380 / Std. Dev. 20	ASTM D412
Allongement rémanent (%) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min; Allongement 50 %	MD = 0,0 / Std. Dev. 0,0	ASTM D412
Résistance à la perforation dynamique (J) Échantillon : 9,8 po x 9,8 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge @ 73±2 °F sur Type IX EPS	27,5	ASTM D5635
Résistance à la perforation statique (lbf) Échantillon : 7,9 po x 7,9 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge : 24±0,25 h @ 73±2 °F Type IX EPS	53	ASTM D5602
Résistance au déchirement (lbf/po) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 306 (Median) Std. Dev. 12	ASTM D624
	CMD = 299 (Median) Std. Dev. 5	
Pliage à basse température (Passe/échec) Échantillon : MD 1 po x 4 po Conditions d'essai : 4 h & Test @ -40±1 °F Pliage à 180° sur une tige de 3mm Ø Examen sous grossissement de 5x	-40	ASTM D2136
Résistance à l'ozone (Passe/Échec) Contrainte statique 50 % allongement Essai : P(O3)=100 mPa @ 104 °F Exposition pendant 166 h Inspection @ 7x	Passe	ASTM D1149 Methode B
Absorption d'eau (masse %) Échantillon : 1 po x 2 po Essai liquide = eau Exposition pendant 166 h @ 158 °F	Moy. = 1,4 Std. Dev. = 0,0	ASTM D471
Perméabilité à la vapeur d'eau (Perms) Méthode de dessiccation Essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,04 Std. Dev. = 0,01	ASTM E96 Proc. A
Résistance à la pression hydrostatique (pi d'eau) Essai hydrostatique de type Mullen Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 982 Std. Dev. = 0	ASTM D751 Proc. A, Proc. 1
Résistance de la soudure (lb/po²) 1 po x 12 po à travers le joint usiné Conditions d'essai : 24 h @ 73±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 2 po/min	Moy. = 691 Std. Dev. = 17	ASTM D816 Methode B
Réflectance solaire (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,05 Std. Dev. = 0,00	ASTM C1549
Émissivité thermique (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,90 Std. Dev. = 0,00	ASTM C1371
Indice de réflectance solaire (SRI)	Vent faible = -1 Vent moyen = 0 Vent fort = 1	ASTM E1980-11

Tableau 2 : Propriétés physiques typiques du RoofJoint NP Blanc

Propriétés	Résultat (Moyenne)	Méthode d'essai
Résistance à la traction (lb/po²) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 2100 / Std. Dev. 70	ASTM D412
Allongement, Final (%) Échantillon : Die C Cond. : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 420 / Std. Dev. 20	ASTM D412
Allongement rémanent (%) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min; 50 % Allongement	MD = 1,4 / Std. Dev. 0,3	ASTM D412
Résistance à la perforation dynamique (J) Échantillon : 9,8 po x 9,8 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge : 73±2 °F sur Type IX EPS	27,5	ASTM D5635
Résistance à la perforation statique (lbf) Échantillon : 7,9 po x 7,9 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge : 24±0,25h @ 73±2 °F Type IX EPS	53	ASTM D5602
Résistance au déchirement (lbf/po) Échantillon : Die C Essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 302 (Median) Std. Dev. 8	ASTM D624
	CMD = 279 (Median) Std. Dev. 3	
Pliage à basse température (Passe/Échec) Échantillon : MD 1 po x 4 po Conditions d'essai : 4 h & Test @ -40±1 °F Pliage à 180° une tige de 3mm Ø Examen sous grossissement de 5x	-40	ASTM D2136
Résistance à l'ozone (Passe/Échec) Contrainte statique 50 % allongement Essai : P(O3)=100 mPa @ 104 °F Exposition pendant 166 h ; Inspection @ 7x	Passe	ASTM D1149 Methode B
Absorption d'eau (masse %) Échantillon : 1 po x 2 po Essai liquide = eau Exposition pour 166 h @ 158 °F	Moy. = 3,4 Std. Dev. = 0,0	ASTM D471
Perméance à la vapeur d'eau (Perms) Méthode de dessiccation Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,03 Std. Dev. = 0,01	ASTM E96 Proc. A
Résistance à la pression hydrostatique (pi d'eau) Essai hydrostatique de type Mullen Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 827 Std. Dev. = 27	ASTM D751 Proc. A, Proc. 1
Résistance de la soudure (lb/po²) 1 po x 12 po à travers le joint usiné Conditions d'essai : 24 h @ 73±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 2 po/min	Moy. = 648 Std. Dev. = 66	ASTM D816 Methode B
Réflectance solaire (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,77 Std. Dev. = 0,01	ASTM D1549
Émissivité thermique (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,90 Std. Dev. = 0,01	ASTM C1371
Indice de réflectance solaire (SRI)	Vent faible = 95 Vent moyen = 95 Vent fort = 96	ASTM D471



BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



Test Results

Tableau 3 : Propriétés physiques typiques du RoofJoint TP Blanc

Propriétés	Résultat (Moyenne)	Méthode d'essai
Résistance à la traction (lb/po²) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Test : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 960 / Std. Dev. 40	ASTM D412
Allongement, Final (%) Échantillon : Die C Cond. : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Test : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 600 / Std. Dev. 40	ASTM D412
Allongement rémanent (%) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Test : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min; Allongement 50 %	MD = 2,4 / Std. Dev. 0,3	ASTM D412
Résistance à la perforation dynamique (J) Échantillon : 9,8 po x 9,8 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge @ 73±2 °F sur Type IX EPS	27.5	ASTM D5635
Résistance à la perforation statique (lbf) Échantillon : 7,9 po x 7,9 po Conditions d'essai : 8 h @ 73±2 °F Charge : 24±0,25 h @ 73±2 °F Type IX EPS	53	ASTM D5602
Résistance au déchirement (lbf/po) Échantillon : Die C Conditions d'essai : Min. 3 h @ 73,4±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 20 po/min	MD = 167 (Median) Std. Dev. 5	ASTM D624
	CMD = 160 (Median) Std. Dev. 4	
Pliage à basse température (Passe/échec) Échantillon : MD 1 po x 4 po Conditions d'essai : 4 h & Test @ -40±1 °F Pliage à 180° sur une tige de 3mm Ø Examen sous grossissement de 5x	-40	ASTM D2136

(suite) Tableau 3: Propriétés physiques typiques du RoofJoint TP Blanc

Propriétés	Résultat (Moyenne)	Méthode d'essai
Résistance à l'ozone (Passe/Échec) Contrainte statique 50 % allongement Essai : P(O3)=100 mPa @ 104 °F Exposition pendant 166 h Inspection @ 7x	Passe	ASTM D1149 Method Bt
Absorption d'eau (masse %) Échantillon : 1 po x 2 po Essai liquide = eau Exposition pendant 166 h @ 158 °F	Moy. = 1,2 Std. Dev. = 0,1	ASTM D471
Perméabilité à la vapeur d'eau (Perms) Méthode de dessiccation Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,01 Std. Dev. = 0,01	ASTM E96 Proc. A
Résistance à la pression hydrostatique (pi d'eau) Essai hydrostatique de type Mullen Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 308 Std. Dev. = 30	ASTM D751 Proc. A, Proc. 1
Résistance de la soudure (lb/po²) 1 po x 12 po à travers le joint usiné Conditions d'essai : 24 h @ 73±4 °F & 50±2 % H.R. Essai : 73,4±3,6 °F & 50±2 % H.R. Taux = 2 po/min	Moy. = 234 Std. Dev. = 12	ASTM D816 Méthode B
Réflectance solaire (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,79 Std. Dev. = 0,00	ASTM D1549
Émissivité thermique (Lecture) Conditions d'essai : 73,4±3,6 °F & 50±5 % H.R.	Moy. = 0,89 Std. Dev. = 0,0	ASTM C1371
Indice de réflectance solaire (SRI)	Vent faible = 98 Vent moyen = 98 Vent fort = 99	ASTM D471

Détails DAO et guides de spécifications

[Guide de spécifications](#) et détails [DAO](#) sont disponibles en ligne à l'adresse suivante www.emseal.com ou en communiquant avec [Emseal](#).

Garantie

Des garanties standard et spécifiques au projet sont offertes sur demande par Emseal.

Sika Canada inc.
601 Avenue Delmar
Pointe-Claire, QC, H9R 4A9
Tél : +1 800-933-7452
can.sika.com

Fiche technique de produit
Sika Emseal RoofJoint
SEPTEMBRE 2025 Version SE-1.4

Disponibilité et prix

Le RoofJoint peut être expédié au niveau international. Les prix sont disponibles auprès des représentants locaux ou directement auprès du fabricant. La gamme de produits est constamment mise à jour et Sika Emseal se réserve le droit de modifier ou de retirer tout produit sans préavis.



BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE

