EMSEAL
A SIKA COMPANY

PROCÉDÉS D'INSTALLATION **COLOURSEAL-VHE**

Installation verticale ou horizontale

CE 0679-CPR-1286

Le procédé d'installation est le même en position verticale ou horizontale. L'orientation illustrée dans ce guide d'installation est verticale, mais la même méthode est applicable pour les applications horizontales.

N'OUVREZ PAS LES PAQUETS et n'installez pas ce matériau avant que tous les membres de votre équipe aient lu et compris ces instructions, ainsi que toutes les fiches de données de sécurité. Ce document ne prétend pas aborder tous les problèmes liés à la sécurité, le cas échéant, associés à l'utilisation de ce produit. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de ce document d'établir des pratiques adéquates en matière de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de contraintes réglementaires avant l'utilisation. L'utilisation d'un masque à poussière, de lunettes de sécurité à coques et de gants est recommandée. Gardez hors de portée des enfants.

IMPORTANT : Ce produit ne peut pas remplir sa fonction s'il n'est pas correctement installé.

1. Stockage de l'équipement et du matériau

Liste de vérification de l'équipement :

- ☐ Ruban à mesurer
- ☐ Perceuse filaire puissante à faible vitesse
- ☐ 2 « jiffy mixers » minimum de 38 mm (1 1⁄2 pouce) de diamètre
- ☐ Pistolet à calfeutrer et tubes de silicone de 10 onces fournis
- ☐ Couteau à pain dentelé à lame longue
- ☐ Scie à métaux
- ☐ Flacon pulvérisateur avec de l'eau
- ☐ Ruban de masquage (2,5 fois la longueur du joint)
- ☐ Spatule pour racler la colle époxy de la boîte
- ☐ Gants résistants aux produits chimiques
- ☐ Truelle carrée de 50 mm (2 pouces) de large pour l'application de colle époxy sur le substrat.
- ☐ Couteaux à calfeutrer de 1/2 pouce et 1 pouce pour l'application des bandes d'étanchéité
- ☐ Acétone * pour le nettoyage des surfaces des joints, des truelles et des outils de mixage
- ☐ Chiffons non pelucheux propres 100 % coton

Temps froid – Stockez le produit d'étanchéité à l'intérieur, au-dessus du sol, à une température supérieure à 20 °C (68 °F).
Le produit reprend plus lentement à froid et plus rapidement à chaud.

Temps très chaud - Stockez le produit d'étanchéité à l'abri de la lumière directe du soleil lorsque la température est supérieure à 15 °C (60 °F) jusqu'au moment de son installation dans les joints.

** Les solvants mentionnés ou référencés sont toxiques et inflammables. Respectez les précautions du fabricant du solvant et consultez les fiches de données de sécurité, ainsi que les réglementations locales, provinciales et fédérales relative à la manipulation et l'utilisation.*

2. Préparation et nettoyage au solvant des surfaces des joints

Béton :

- Retirez les débris, les morceaux de béton désagrégés ou friables, et tout autre matériau de substrat, afin d'assurer un subjectile solide et ferme. Réparez les écailles, les bords ébréchés et les surfaces inégales selon des méthodes éprouvées et avec des matériaux appropriés, afin d'assurer le maintien des propriétés et de la classification coupe-feu de la construction du mur. Les surfaces des joints doivent être parallèles.
- Les joints doivent avoir une profondeur libre supérieure ou égale à la profondeur totale du plus grand des matériaux fournis plus 6 mm (1/2 pouce).
- Séchez toutes les surfaces humides.
- Essuyez les surfaces des joints avec des chiffons non pelucheux propres, afin d'éliminer toutes les poussières et tous les contaminants du béton.

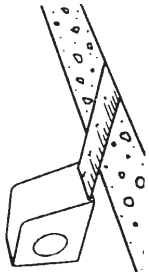
Métal :

- Essuyez avec un chiffon imbibé de solvant immédiatement avant d'appliquer la colle époxy.

IMPORTANT : Vérifiez que les substrats métalliques ne sont pas oxydés (rouillés) avant d'appliquer la colle époxy.

Autres substrats – Contactez EMSEAL.

3. Mesure de la largeur du joint et détermination de la taille correcte des matériaux



- Mesurez la largeur du joint à la liaison dalle-mur et à l'intérieur de l'espace, afin de vous assurer que les surfaces du joint sont parallèles.
- Le matériau fourni a été sélectionné en fonction des largeurs de vos joints mesurées à la température moyenne sur le chantier. La largeur des matériaux fournis est indiquée sur chaque bâtonnet. Trouvez la boîte de bâtonnets de taille appropriée et ouvrez-la.
- Comparez la largeur du matériau fourni, telle qu'indiquée sur chaque bâtonnet, avec la largeur du joint. La largeur réelle du matériau, telle que mesurée entre les panneaux durs, est légèrement inférieure à la taille marquée sur le bâtonnet, parce que le matériau est comprimé pour faciliter l'installation.
  REMARQUE – Si vous n'êtes pas sûr de comment sélectionner vos matériaux, consultez EMSEAL.

IMPORTANT : Ne retirez pas l'emballage externe en plastique avant d'avoir lu et compris les instructions ci-dessous. En effet, le matériau pourrait se dilater avant que vous ne puissiez l'introduire dans le joint.

4. Masquage des murs/dalles et mélange de la colle époxy

- Placez du ruban de masquage sur les murs/dalles des deux côtés du joint.

Mélange de la colle époxy

- La colle époxy EMSEAL est utilisable dans la plage de température de 5 à 35 °C (41 à 95 °F).
- À l'aide d'une truelle, transférez tout le contenu de la partie B (durcisseur) dans le contenu de la partie A (base).
- Mélangez le matériau avec une perceuse munie d'une lame de mélange. Raclez les parois et le fond du récipient pour assurer l'uniformité et le mélange complet.
- Mélangez toujours le composant B (durcisseur) dans le composant A (base). Veillez à ce que le mélange soit bien homogène, de couleur grise, sans traînées noires ou blanches.

IMPORTANT : NE DILUEZ PAS la colle époxy.

EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD 25 Bridle Lane, Westborough, MA 01581 États-Unis
EMSEAL, LLC 111 Royal Group Crescent, Woodbridge, ON L4H 1X9 Canada

Téléphone : (508) 836-0280 **Télécopieur :** (508) 836-0281
Téléphone : (416) 740-2090 **Télécopieur :** (416) 740-0233

Droits d'auteur © 2022 par EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD. Tous droits réservés.

Précautions : Portez des gants résistants aux produits chimiques ou une crème barrière lorsque vous manipulez du produit d'étanchéité ou de la colle époxy. Lavez immédiatement votre peau avec un détergent commercial pour les mains avant de manger ou de fumer. Évitez d'inhaler les vapeurs.

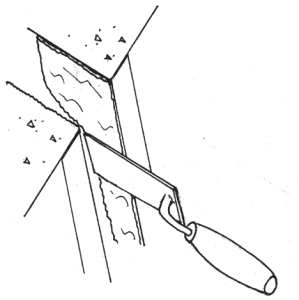
5. Application de la colle époxy au substrat, déballage des bâtonnets de mousse

Veillez à utiliser le mélange de colle époxy mixé et à l'appliquer sur le substrat avant l'expiration de sa durée de vie (entre 10 et 30 minutes, selon la température ambiante).

Avertissement – La colle époxy durcit plus rapidement lorsqu'elle est laissée dans le pot. Appliquez-la sur les surfaces du joint aussi rapidement que possible.

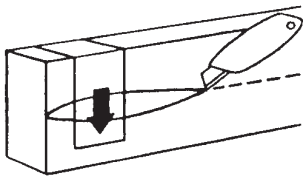
IMPORTANT : La mousse Colourseal-VHE doit être installée dans l'espace de joint avant que la colle époxy ne sèche.

Si la colle époxy sèche avant l'installation de la mousse, appliquez une nouvelle couche de colle époxy. Si le travail est interrompu pendant plus de 2 heures après le séchage de la première couche, meulez la vieille couche de colle époxy, nettoyez la surface avec du solvant, essuyez, puis appliquez une nouvelle couche de colle époxy humide.



IMPORTANT : Tandis qu'un ou plusieurs travailleurs appliquent la colle époxy, les autres devraient préparer la mousse W/DFR. La mousse Colourseal-VHE est conservée sous compression avec un emballage en plastique et des panneaux rigides des deux côtés.

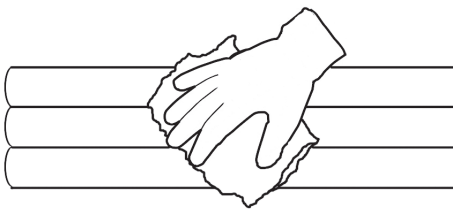
- Entaillez l'emballage en plastique recouvrant un des panneaux rigides, puis retirez le panneau rigide et son revêtement intérieur. NE COUPEZ PAS le long des soufflets en silicone.



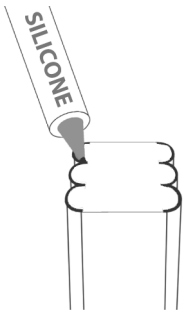
IMPORTANT : Travaillez rapidement et efficacement après avoir coupé l'emballage en plastique rétractable, afin d'éviter l'expansion du matériau au-delà d'une taille utilisable.

6. Nettoyage de l'agent antiadhérent du côté où la silicone est apparente

- Pour des raisons d'emballage et de production, le côté où la silicone est apparente est recouvert à la fabrication avec un agent antiadhérent en poudre.
- Cet agent doit être retiré avant l'installation, afin que les bandes d'étanchéité injectées décrites à l'étape n° 9 adhèrent du côté où la silicone est apparente, et d'éviter la contamination du substrat à cet endroit.
- Pour retirer l'agent antiadhérent, essuyez rapidement, sans appuyez, mais consciencieusement la surface du côté où la silicone est apparente avec un chiffon non pelucheux humide.

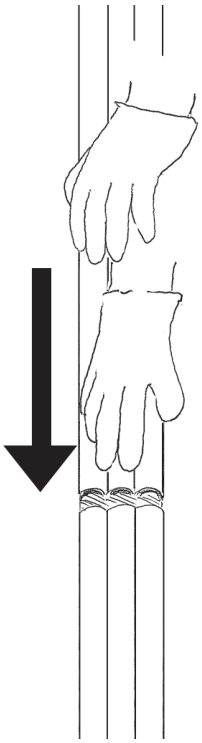


7. Appliquez de la silicone sur la surface des soufflets puis installez la première couche de mousse dans le joint



- À l'aide du pistolet à calfeutrer et des tubes de silicone fournis, appliquez de la silicone liquide sur les surfaces exposées des soufflets de silicone à l'extrémité du premier bâtonnet.
- Insérez la mousse Colourseal-VHE dans le joint en commençant par le bas du joint. Assurez-vous que la colle époxy sur la surface du joint n'a pas durci.
  REMARQUE – Lorsque le matériau est complètement dilaté, il supporte son propre poids dans le joint, afin de fournir un bon ajustement.
- Insérez le matériau dans le joint, en commençant par un des côtés. Le matériau doit être bien ajusté et doit être inséré dans le joint en appliquant une pression ferme et constante.
- Une fois en place, la mousse Colourseal-VHE doit être encastrée, de manière à ce que la partie supérieure des soufflets orientée vers l'extérieur affleure ou soit légèrement en retrait de la surface du mur ou de la dalle.
- Répétez l'étape 6 pour chaque bâtonnet.

8. Installation de la longueur suivante. Répétez.



- Travaillez dans une direction constante, vers la fin de la longueur installée ou la fin du joint. N'étirez pas matériau.
- Enduisez l'extrémité supérieure de l'étape suivante avec du mastic d'étanchéité à la silicone, comme décrit à l'étape 7 ci-dessus.
- Insérez la partie inférieure non enduite du bâtonnet dans le joint, puis alignez-la avec le bâtonnet installé précédemment.
- Pousser fermement sur le bâtonnet pour bien comprimer le joint. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de vide dans les joints.
- Lors de l'installation par temps froid, fournissez autant de chaleur ambiante que possible autour de la mousse Colourseal-VHE installée, afin d'accélérer la reprise.
- À l'aide d'un couteau à calfeutrer, retirez toute la silicone qui dépasse du joint, puis refondez-la dans les soufflets en silicone préséchés. Veillez à ne pas remplir les vallées des soufflets, car cela réduirait la liberté de mouvement.

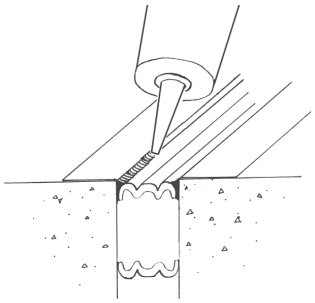
EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD 25 Bridle Lane, Westborough, MA 01581 États-Unis
EMSEAL, LLC 111 Royal Group Crescent, Woodbridge, ON L4H 1X9 Canada

Téléphone : (508) 836-0280 **Télécopieur :** (508) 836-0281
Téléphone : (416) 740-2090 **Télécopieur :** (416) 740-0233

Droits d'auteur © 2022 par EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD. Tous droits réservés.

9. Injection de bandes d'étanchéité en silicone sur les substrats et retrait de l'excédent de silicone

- Essuyez l'excédent de colle époxy de la surface du matériau à l'aide d'un chiffon propre.
- Avant que la colle époxy ne sèche, forcez l'extrémité du tube de mastic à la silicone entre le substrat et la mousse Colourseal-VHE. Injectez une bande de mastic à la silicone de 20 mm (3/4 pouce) de profondeur entre la mousse, la surface en silicone sèche et la surface du joint.
- Travaillez fermement la silicone fraîchement appliquée, afin qu'elle se fonde avec le substrat et la surface en silicone sèche, et assurer une bonne liaison et une apparence parfaitement lisse.
- Travaillez la mousse Colourseal-VHE aux joints d'about et retirez l'excédent de silicone qui dépasse au-dessus et entre les soufflets.



IMPORTANT : La silicone laissée entre les plis des soufflets peut avoir pour effet de limiter le mouvement des soufflets. À l'aide d'un couteau à calfeutrer, retirez l'excédent de mastic d'étanchéité et fondez-le dans le soufflet.

REMARQUE – La bande de mastic à la silicone est appliquée uniquement au côté de la mousse W/DFR exposé aux intempéries. Aucune bande de mastic à la silicone n'est nécessaire sur l'autre côté.

ENDUISEZ DE SILICONE TOUTE SURFACE DE MOUSSE APPARENTE :

IMPORTANT : Tout bâtonnet de Colourseal-VHE qui se termine avec une extrémité ouverte, non accolée à un autre bâtonnet ou une autre terminaison structurelle, doit être légèrement enduit sur l'extrémité où la mousse est apparente à l'aide du mastic d'étanchéité à la silicone liquide fourni.

Notes

EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD 25 Bridle Lane, Westborough, MA 01581 États-Unis
Téléphone : (508) 836-0280 **Télécopieur :** (508) 836-0281
EMSEAL, LLC 111 Royal Group Crescent, Woodbridge, ON L4H 1X9 Canada
Téléphone : (416) 740-2090 **Télécopieur :** (416) 740-0233

Droits d'auteur © 2022 par EMSEAL JOINT SYSTEMS, LTD. Tous droits réservés.